

Plasma-Jet Eco Compact

Выгодная альтернатива для простого производства

- Ширина реза 1500 мм
- Длина реза 3000 мм
- Резка конструкционной стали толщиной до 22 мм
(либо до 38 мм при резке от края)



Компактная станина позволяет использовать станок и на малой площади

- Установка плазменной резки для индивидуального использования с оптимальным соотношением цена - качество.
- Благодаря тщательному подбору компонентов достигаются те же функциональные возможности резки.
- Станок можно перемещать и транспортировать в сборе



Plasma-Jet Eco Compact

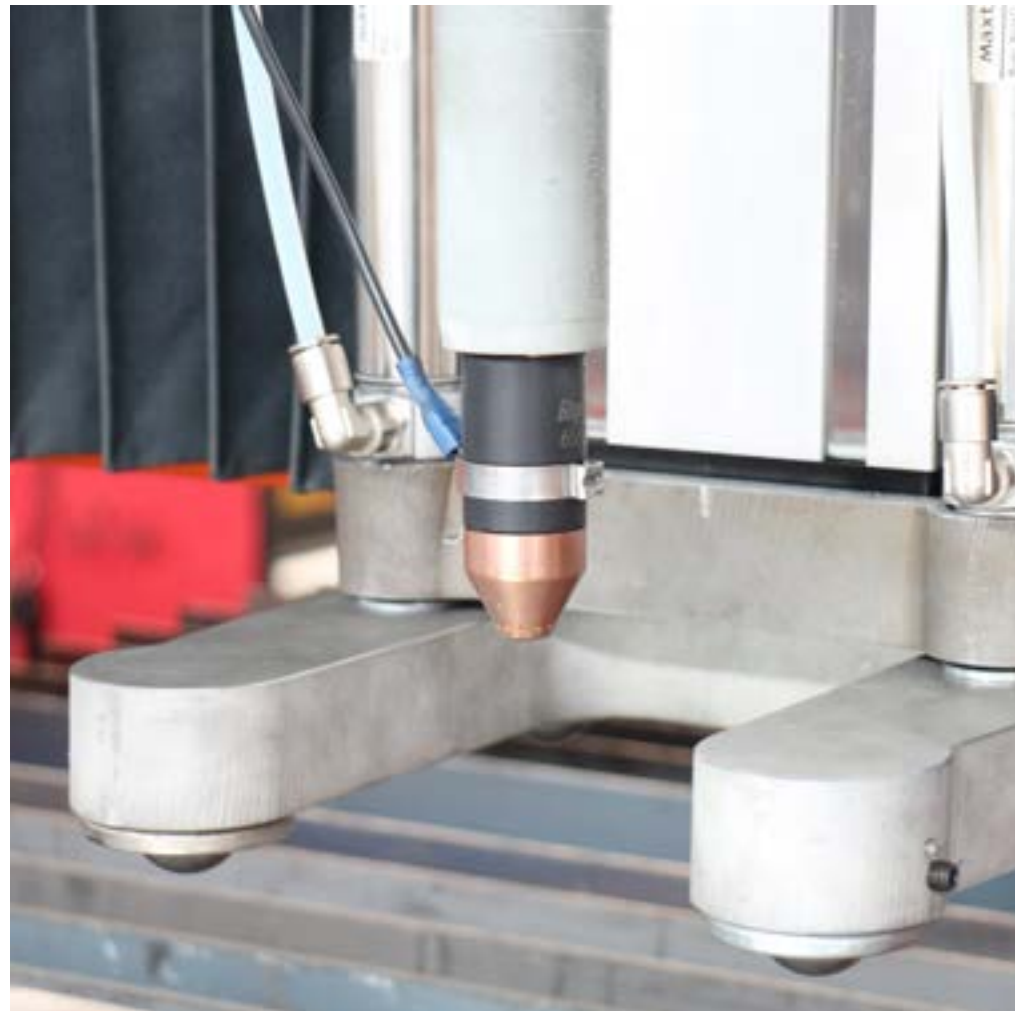
ОПИСАНИЕ



- двухсторонний привод моста станка и привод каретки оси X вдоль моста станка происходит с неизменной точностью вдоль зубчатых реек с косыми зубьями
- станок оснащен сегментированной системой отведения отходов с рабочей зоны, при этом отводящая створка открывается механически за счет проходящего рядом моста станка



Головка для плазменной резки движется вдоль моста станка



Головка для плазменной резки и опциональное поддерживающее устройство с шариковыми направляющими для регулировки расстояния

- расстояние режущего сопла от поверхности листа контролируется за счет регулирования высоты оси Z с управлением при помощи световой дуги
- головка для плазменной резки оснащена защитой от ударов
- в случае тонких листов регулирование расстояния может происходить и за счет шариковой направляющей на поверхности листа, которая пневматически опускается на поверхность листа, а управление дугой в этом случае отключается (опция по запросу)

Технические характеристики Plasma-Jet Eco Compact 1530

Рабочее пространство

Ширина резания	мм	1500
Длина резания	мм	3000
Расстояние Режущая головка — стол	мм	150
Ускоренная передача	мм/мин	15000
Макс. нагрузка на стол	кг/м ²	1000
Высота стола	мм	800

Размеры и вес

Ширина	мм	2370
Длина (без консоли управления)	мм	4100
Высота станка	мм	2200
Вес	кг	2550
Арт. № с Powermax 65®		143 024
Арт. № с Powermax 105®		143 025

Серийное оборудование:

- Привод мостов с обеих сторон
- Реечный привод для движения по осям X, Y
- Сервоприводы ESA
- Интегрированный блок линейных направляющих с ШВП для оси Z
- Источник плазмы Powermax
- Электродуговое управление высотой
- Магнитное присоединение режущей головки
- Стол для резки с функцией вытяжки с механическим управлением заслонкой
- Система управления ESA с ЧПУ
- ПО для раскроя
- Руководство по эксплуатации и программированию



Опции

Номер изделия

- | | |
|---|---------|
| • Фильтр вытяжной установки 4000 м ³ | 251 929 |
|---|---------|

Источники плазмы

Hypertherm® Powermax 65® • Powermax 105®

Испытанные на практике, профессиональные источники плазмы

- подходят и для высоких нагрузок



При плазменной резке электрическая дуга между электродом и заготовкой таким образом сужается с помощью режущего сопла, что возникает эффективный режущий инструмент для металлов (плазменный луч с высокой плотностью потока энергии).

Источник плазмы		Powermax 65®	Powermax 105®
Производительность резания, нелегированная сталь			
Толщина металла, резание	мм	16	22
Толщина металла, резка с кромки	мм	25	38

Система управления ЧПУ



На консоли управления расположены

- кнопка АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ
- кнопка включения приводов
- кнопка включения/выключения источника плазмы
- пусковая кнопка для начала резки
- кнопка остановки резки
- джойстик для ручного перемещения осей станка
- Поворотная ручка для снижения скорости резки в том числе и в процессе резки
- USB-разъем для ввода программ ЧПУ

Управление оборудованием

- промышленный компьютер на основе AMD ETX-LX800, 500 МГц, 128 МБ DRAM
- сенсорный цветной дисплей 10 дюймов
- жесткий диск 128 МБ
- разъем Ethernet 10/100 Мбит для подключения к локальной сети
- разъемы USB 2.0

Функциональный и очень простой в обращении пользовательский интерфейс:

Выполняемая операция резания выбирается на сенсорном дисплее.

Соответствующие параметры резки также вводятся на этом дисплее.

В стандартную комплектацию входит ПО CAD/CAM **Auto-NEST™** от компании SigmaNEST®, с помощью которого можно создавать программы определения точек врезания, надреза и конечных точек резки, автоматическое расположение отрезанных частей на листе в форме прямоугольных зон (решеток) либо расположение вручную. ПО поставляется на накопителе данных и устанавливается на рабочем компьютере. Передача созданных комплектов данных ЧПУ для управления станком может происходить по локальной сети или посредством USB-накопителей.