

Более эффективная работа благодаря технологии Plasma-Jet

Компания Wahlers Forsttechnik является одним из ведущих поставщиков лесозаготовительной техники в Германии. Благодаря технологии Plasma-Jet Compact от KNUTH она теперь самостоятельно выполняет резку металла для собственных целей.



Преимущества KNUTH

- Консультирование заказчика: консультации специалистов по месту расположения заказчика
- Руководство пользователя: простое и интуитивно понятное программное обеспечение для резки и создания чертежей
- Обучение пользователей: интенсивный 2-дневный вводный курс по технологиям плазменной резки
- Отличные результаты: более эффективная и экономичная резка без необходимости повторной обработки

Это семейное предприятие с 110-ю сотрудниками является главным импортером продукции финской марки Ponsse – одного из ведущих мировых производителей лесозаготовительной техники. Ежегодно Wahlers поставяет 40 жатвенных машин и 40 форвардеров для уборки и транспортировки бревен для своих клиентов в Германии, Австрии, Швейцарии и Нидерландах. “Каждая вторая машина дополнительно оснащается такими устройствами, как кабельные лебедки, гидравлические приборы для связки, валочные захваты или поворотники для лесозаготовительных станков”, пояс-

няет начальник цеха Фабиан Хаархаус, “клиенты ценят нашу открытость индивидуальным пожеланиям и персональную поддержку”. С февраля 2020 года компания самостоятельно производит резку всех стальных листов толщиной до 32 мм и, таким образом, может более эффективно организовывать свои производственные процессы. Это стало возможным благодаря системе Plasma-Jet Compact H 1530 с технологией резки Hypertherm от компании KNUTH.



Проверка компонентов и обсуждение деталей производства

Компактная система плазменной резки Plasma-Jet Compact 1530 H

- Ширина резки: 1500 мм
- Длина резки: 3000 мм
- Высота стола: 600 мм

с источником плазмы Hypertherm или Kjellberg в качестве опции

Подробная информация на нашем сайте в разделе Plasma-Jet Compact (Поиск продукта)



Инвестиции установку плазменной резки KNUTH Plasma-Jet Compact обязательно окупятся.

Как компании Wahlers Forsttechnik теперь удается экономить время и средства.



Wahlers Forsttechnik производит компоненты для оборудования, используемого при расчистке территории. Для этого она использует станок плазменной резки KNUTH Plasma-Jet Compact.





Готовая деталь, собранная из разрезанных частей, изготовленных при помощи установки плазменной резки от KNUTH



Установка плазменной резки Plasma-Jet Compact 1530 от KNUTH с источником плазмы MaxPro 200 и опцией фильтрации воздуха

Специалист по резке консультирует заказчика на месте

“Порядка 60 процентов работ по резке раньше мы выполняли за счет субподрядчиков. Остальные 40 процентов мы резали вручную, а затем удаляли заусенцы. С устаревшими гильотинными ножницами это занимало у нас от одного до двух часов на одну заготовку”, объясняет Хаархаус. Мы долгое время думали о том, как изменить эту ситуацию. После строительства нового цеха в 2019 году мы стали более целенаправленно искать эффективное решение и обратились с запросом к компании KNUTH Werkzeugmaschinen. Для нас были особенно важны две вещи: станок должен чисто резать строительную сталь толщиной до 32 мм и быть простым в использовании. Так как у Wahlers не было времени посетить живую демонстрацию в центре резки Wasbeker, Андреас Хендрих из отдела продаж KNUTH организовал второй визит специалиста по резке Фарука Саглама в Штеммен. “После детальных технических консультаций мы положились на мнение Фарука Саглама и не прогадали”, подчеркивает Хаархаус.

Отличные результаты резки

Система Plasma-Jet Compact H 1530 с источником плазмы MaxPro 200 оборудована столом с шириной резки 1500 мм и длиной резки 3000 мм. Она также снабжена системой фильтрации воздуха и автоматической регулировкой

заслонки. Компания Wahlers выбрала высокоэффективную установку улавливания пыли и фильтрации производительностью 4000 м³/час. Система специально разработана для удаления и фильтрации пыли и паров, образующихся в процессе резки. Кроме того, оборудование для резки было адаптировано к имеющейся системе подачи сжатого воздуха при помощи рефрижераторного осушителя. Технология резки Hypertherm обеспечивает отличные результаты.

Интеллектуальное программное обеспечение

Компания Wahlers раньше не имела опыта работы с плазменными системами. Шесть работников цеха прошли интенсивное двухдневное обучение у Фарука Саглама. “Мы научились резать алюминий с меньшим потреблением электричества, а также добиваться более высоких результатов с использованием чистого кислорода”, от-



Настоящий прорыв в качестве: деталь слева была вырезана при помощи ручной плазменной системы. Деталь посередине произведена при помощи системы Plasma-Jet от KNUTH.

мечает Хаархаус. “Кроме того, нам четко объяснили, какие насадки следует использовать в разных ситуациях. Plasma-Jet очень эффективна и удобна в использовании”. При помощи программного обеспечения Libellula Wizard PRO можно выбрать стандартные формы и легко задать размеры. Еще одно преимущество: программное обеспечение позволяет задавать параметры, обеспечивающие оптимальные результаты резки. Два наших сотрудника также обучились работе с чертежной программой Libellula.CAD 2D для создания и дальнейшего использования собственных форм.

Быстрота работы

“С Plasma-Jet мы работаем намного быстрее и можем выполнять все задачи собственными силами”, отмечает Хаархаус. Завод тратит от одного до двух часов в сутки на сварку деталей для рам, ящиков лебедок и арматурных плит для кранов и агрегатов по утрам, а затем сваривает их между собой днем. “Теперь мы можем работать гораздо гибче, чем раньше”, отмечает начальник цеха. “В отличие от ручной резки, заготовки больше не нужно обрабатывать заново, так как качество обрезных кромок очень высокое”. В целях обеспечения долгосрочной производительности системы Plasma-Jet компания Wahlers также заключила с KNUTH договор на техническое обслуживание и приобрела многопользовательскую лицензию программного обеспечения для работы во внутренней сети.



ООО "Кнут Индустрия"

Московская область,
г. Щелково, ул. Рабочая д. 19

8-495-545-46-10