

HFS B VC • Advance

Высокая степень точности шлифования больших и тяжелых деталей

Большой набор стандартных принадлежностей



Опции

Опции	Арт.-№.
• СОЖ с вытяжным устройством	251 467
• Система магнитной очистки охлаждающей жидкости	251 497

Технические данные HFS B	50100	50150	60150	60200	80150
Шлифовальный круг					
Размеры шлифовального круга	мм 355 x 40 x 127	355 x 40 x 127	355 x 40 x 127	355 x 40 x 127	400 x 50 x 127
Скорость вращения (50 Гц)	мин ⁻¹ 1450	1450	1450	1450	1450
Размеры и вес					
Габариты (длина x ширина)	мм 4445 x 2200	5810 x 2445 x 2200	5810 x 2445 x 2300	6200 x 2760 x 2300	5810 x 2900 x 2300
Вес	кг 5000	6000	7250	8500	8250
Модель HFS B с автоматической вертикальной подачей на глубину	50100 VC	50150 VC	60150 VC	60200 VC	-
Номер изделия	124 909	124 911	124 913	124 915	-
Модель HFS B Advance	50100	50150	60150	60200	80150

Модель VC

- Модели серии VC оснащены автоматическими настройками для вертикальной подачи, позволяющими предварительно задать глубину и количество циклов
- Возможность моторизованной подачи шлифовального диска на холостом ходу существенно экономит время обработки
- Устойчивый и широкий рабочий стол перемещается только по одной оси – такая конструкция позволяет использовать направляющую стола большой длины на очень широком основании станка, что обеспечивает оптимальное распределение нагрузки в обоих конечных положениях диапазона перемещения
- Все направляющие покрыты Turcite В, что обеспечивает легкое и плавное перемещение стола независимо от нагрузки на него
- Колонна перемещается по оси Z также по направляющим с покрытием, в этом случае неравномерность движения также полностью исключается
- Узел шлифовального шпинделя перемещается только в вертикальном направлении, такое исполнение обеспечивает точную доставку шлифовального диска с соблюдением угловой точности на всем участке работы
- Гидравлическое продольное перемещение стола плавно регулируется, очень стабильно, с плавным изменением направления
- Отдельный гидравлический блок легко обслуживать, он механически и термически отделен от станины станка с целью создания максимально непрерывных рабочих условий
- Шлифовальный шпиндель имеет большие габариты, динамически стабилен, полностью герметичен и не требующий регулярной смазки
- Шлифовальные шпиндели устанавливаются квалифицированными специалистами в производственных помещениях с постоянным температурным режимом, с использованием специальных точных подшипников
- Автоматическая централизованная система смазки обеспечивает все направляющие и шариковые ходовые винты необходимым количеством смазочного материала сразу же после запуска станка
- Опционально все модели могут оснащаться механическим устройством для правки шлифовального круга, которое может использоваться вне зависимости от высоты шлифования и расположения колонны, что сводит к минимуму ненужные временные затраты



Полный обзор – пульт управления моделей VC

Модель Advance

- модели Advance оснащены PLC ЧПУ, что позволяет с помощью сенсорной панели программировать простые циклы шлифования
- для задания установок и ручного управления перемещением по осям модели серии Advance оснащены электронным маховичком
- в автоматическом режиме выполняются заданные пользователем параметры нагрузки, выхода в обработку и возвращения в исходную позицию, после чего прекращается подача СОЖ и материала и шпиндель прекращает вращение

Стандартные комплектующие:

2-осевое УЦИ (модель VC), шлифовальный круг, фланец шлифовального круга, электромагнитная зажимная плита, СОЖ, балансировочное устройство, балансировочный вал, приспособление для правки алмазом, обслуживающий инструмент, руководство по эксплуатации

Технические данные HFS B		50100	50150	60150	60200	80150
Рабочая зона						
Перемещение по оси X	мм	1140	1600	1600	2230	1600
Перемещение по оси Y	мм	540	540	650	650	850
Зона шлифования (макс.)	мм	500 x 1000	500 x 1500	600 x 1500	600 x 2000	800 x 1500
Расстояние между осью шпинделя и поверхностью стола	мм	590	590	600	600	800
Подача						
Скорость подачи по оси X	м/мин	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	7 - 25
Глубина подачи по оси Y	мм	0,005-0,04	0,005-0,04	0,005-0,04	0,005-0,04	0,005-0,04
Автом. подача — Z ось	мм/мин	0,5-12	0,5-12	0,5-12	0,5-12	0,5-12
Мощность привода						
Двигатель главного шпинделя	кВт	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5