



Универсальные токарные станки

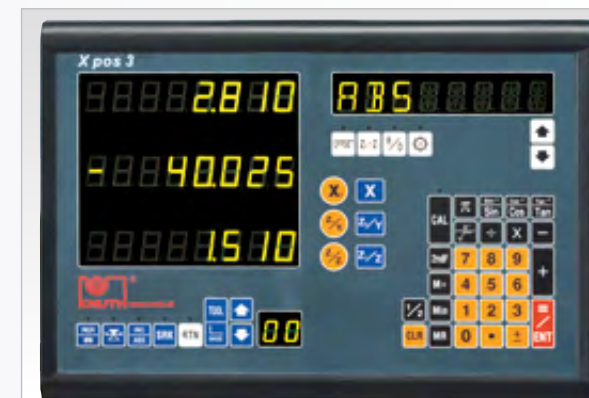
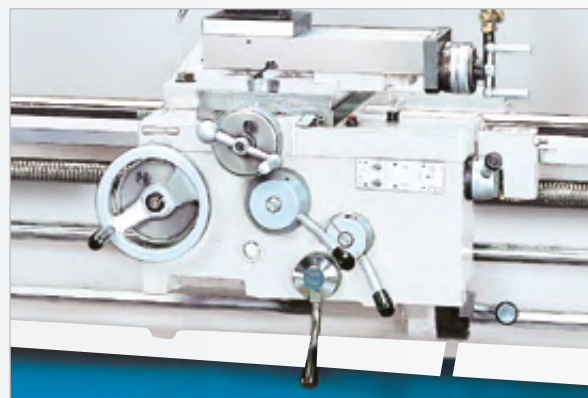
## Compass B

**Токарные станки для  
штучного и серийного  
производства с  
3-осевым УЦИ**

- Расстояние между центрами 2000 мм
- Максимальный диаметр обработки над станиной 500 мм
- Большое отверстие шпинделя 80 мм



**Compass B**



[www.knuth.de](http://www.knuth.de)

## Механические токарные станки модельного ряда Compass отвечают высоким техническим требованиям по комплектации и точности, и имеют конкурентноспособную цену!

- Высокая жесткость станины, обусловленная мощным оребрением
- Широкие призматические направляющие (330 мм) с индукционной закалкой поверхностных слоев и прецизионным шлифованием
- Высокая точность и спокойный ход даже на высоких оборотах
- Высокая мощность резания с производительным двигателем главного привода на 5,5 кВт
- Проскальзывающая муфта бесступенчатой регулировки позволяет работу с упорами
- Точность соответствует DIN 8606, наилучшее качество обрабатываемой поверхности  $1,6 \mu\text{m}$  / N7, соответствует DIN1302
- Съёмный мостик для обработки заготовок с большим диаметром
- Наибольший диаметр прутка, проходящего через шпиндель (80 мм), для обработки длинномерных деталей
- Для достижения высокой точности и спокойного хода на высоких оборотах главный шпиндель отбалансирован динамически и установлен на подшипниках высокого класса точности
- Крепление Camlock ASA D1-6 или D1-8 в соотв. с DIN 55029
- Насос централизованной смазки для снабжения фартука суппорта и направляющих
- Для сокращения вспомогательного времени станок оснащен ножным тормозом





| Технич. данные Compass B                  | 200/1000            | 200/1500            | 200/2000            | 250/1000            | 250/1500            | 250/2000            |
|---|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| <b>Рабочая зона</b>                       |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
| расстояние между центрами                 | 1000 мм             | 1500 мм             | 2000 мм             | 1000 мм             | 1500 мм             | 2000 мм             |
| макс. Ø установки заготовки над станиной  | 400 мм              | 400 мм              | 400 мм              | 500 мм              | 500 мм              | 500 мм              |
| макс. Ø установки заготовки над суппортом | 225 мм              | 225 мм              | 225 мм              | 325 мм              | 325 мм              | 325 мм              |
| макс. Ø установки заготовки над мостком   | 530 мм              | 530 мм              | 530 мм              | 630 мм              | 630 мм              | 630 мм              |
| технол. ход по X                          | 330 мм              | 330 мм              | 330 мм              | 330 мм              | 330 мм              | 320 мм              |
| технол. ход по Z1                         | 130 мм              | 130 мм              | 130 мм              | 130 мм              | 130 мм              | 130 мм              |
| длина мостка                              | 320 мм              | 320 мм              | 320 мм              | 320 мм              | 320 мм              | 320 мм              |
| ширина станины                            | 330 мм              | 330 мм              | 330 мм              | 330 мм              | 330 мм              | 330 мм              |
| диапазон поворота верхних салазков        | 360°                | 360°                | 360°                | 360°                | 360°                | 360°                |
| <b>Главный шпиндель</b>                   |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
| частота вращения (15 ступеней)            | 22 - 1800 об/мин    | 22 - 1800 об/мин    | 22 - 1800 об/мин    | 22 - 1800 об/мин    | 22 - 1800 об/мин    | 24 - 1600 об/мин    |
| внутр. Ø шпинделя                         | 65 мм               | 65 мм               | 65 мм               | 65 мм               | 65 мм               | 80 мм               |
| зажим / конус шпинделя Camlock            | D1-6 / МК 5         | D1-6 / МК 5         | D1-6 / МК 5         | D1-6 / МК 5         | D1-6 / МК 5         | D1-8 / МК 5         |
| <b>Подача</b>                             |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
| подача по X                               | 0,036 - 2,019 мм/об | 0,036 - 2,019 мм/об | 0,036 - 2,019 мм/об | 0,036 - 2,019 мм/об | 0,036 - 2,019 мм/об | 0,036 - 2,019 мм/об |
| подача по Z                               | 0,072 - 4,036 мм/об | 0,072 - 4,036 мм/об | 0,072 - 4,036 мм/об | 0,072 - 4,036 мм/об | 0,072 - 4,036 мм/об | 0,072 - 4,036 мм/об |
| <b>Нарезание резьбы</b>                   |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
| - метрической                             | 0,5 - 28 мм         | 0,5 - 28 мм         | 0,5 - 28 мм         | 0,5 - 28 мм         | 0,5 - 28 мм         | 0,5 - 28 мм         |
| - диаметральной                           | 8 - 56 мм           | 8 - 56 мм           | 8 - 56 мм           | 8 - 56 мм           | 8 - 56 мм           | 8 - 56 мм           |
| - модульной                               | 0,5 - 3,5 мм        | 0,5 - 3,5 мм        | 0,5 - 3,5 мм        | 0,5 - 3,5 мм        | 0,5 - 3,5 мм        | 0,5 - 3,5 мм        |
| - витворта                                | 1 - 56 мм           | 1 - 56 мм           | 1 - 56 мм           | 1 - 56 мм           | 1 - 56 мм           | 1 - 56 мм           |
| <b>Задняя бабка</b>                       |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
| конус пиноли задней бабки / -Ø            | МК 5 / 65 мм        | МК 5 / 65 мм        | МК 5 / 65 мм        | МК 5 / 65 мм        | МК 5 / 65 мм        | МК 5 / 65 мм        |
| ход пиноли задней бабки                   | 120 мм              | 120 мм              | 120 мм              | 120 мм              | 120 мм              | 120 мм              |
| поперечная регулировка задней бабки       | ± 5 мм              | ± 5 мм              | ± 5 мм              | ± 5 мм              | ± 5 мм              | ± 5 мм              |
| <b>Мощность</b>                           |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
| двигатель гл. шпинделя                    | 5,5 кВт / 400 В     | 5,5 кВт / 400 В     | 5,5 кВт / 400 В     | 5,5 кВт / 400 В     | 5,5 кВт / 400 В     | 5,5 кВт / 400 В     |
| <b>Размеры и массы</b>                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
| габариты (ДхШхВ)                          | 2420x1150x1800 мм   | 2920x1150x1800 мм   | 3460x1150x1800 мм   | 2420x1150x1800 мм   | 2920x1150x1800 мм   | 3460x1150x1800 мм   |
| вес                                       | 2000 кг             | 2240 кг             | 2500 кг             | 2040 кг             | 2300 кг             | 2610 кг             |
| Арт.-№г.                                  | 301 900             | 301 901             | 301 902             | 301 903             | 301 904             | 301 905             |

**Стандартные комплектующие**

|  |                                |                                   |
|--|--------------------------------|-----------------------------------|
| 3-осевое УЦИ                                   | 4-позиционный резцедержатель   | галагенное освещение рабочей зоны |
| 3-кулачковый патрон Ø 250 мм                   | неподвижный и подвижный люнеты | переходная втулка                 |
| 4-кул. патрон для крепл. на планшайбе Ø 320 мм | защитный щит                   | 2 неподвижных центрирующих центра |
| крепёжная шайба Ø 520 мм                       | защита патрона                 | инструмент для обслуживания       |
| сменные шестерни                               | педаль тормоза                 | руководство по эксплуатации       |

## 3-осевое УЦИ X.pos 3

### Для до- или переоснащения токарных станков

- Более высокая рабочая точность
- Низкая погрешность
- Высокая точность функционирования
- Существенная экономия времени
- Повышенная продуктивность труда
- Удобно считываемый индикатор
- Удобные для пользователя функции
- Наглядно устроенная клавиатура
- Разрешение 0,01 / 0,005 мм
- Задание значений координат
- Сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- Расчет диаметра отверстия
- Калькулятор
- Память для 10 инструментов
- Переключение радиус / диаметр
- Переключение мм/дюйм
- Легко устанавливается и не требует техобслуживания
- Индикатор значений поперечных (Z0) и продольных салазок (Z1) может показывать не только отдельно (Z0 и Z1), но и совмещенно - в переключении индикации сумма/разность

Устройство Цифровой Индикации - сегодня в обязательном наборе оснащения практически любого станка!

