



Универсальные токарные станки

Compass B

**Токарные станки для
штучного и серийного
производства с
3-осевым УЦИ**

- Расстояние между центрами 2000 мм
- Максимальный диаметр обработки над станиной 500 мм
- Большое отверстие шпинделя 80 мм



Compass B

Механические токарные станки модельного ряда Compass отвечают высоким техническим требованиям по комплектации и точности, и имеют конкурентноспособную цену!

- Высокая жесткость станины, обусловленная мощным оребрением
- Широкие призматические направляющие (330 мм) с индукционной закалкой поверхностных слоев и прецизионным шлифованием
- Высокая точность и спокойный ход даже на высоких оборотах
- Высокая мощность резания с производительным двигателем главного привода на 5,5 кВт
- Проскальзывающая муфта бесступенчатой регулировки позволяет работу с упорами
- Точность соответствует DIN 8606, наилучшее качество обрабатываемой поверхности 1,6 μm / N7, соответствует DIN1302
- Съёмный мостик для обработки заготовок с большим диаметром
- Наибольший диаметр прутка, проходящего через шпиндель (80 мм), для обработки длинномерных деталей
- Для достижения высокой точности и спокойного хода на высоких оборотах главный шпиндель отбалансирован динамически и установлен на подшипниках высокого класса точности
- Крепление Camlock ASA D1-6 или D1-8 в соотв. с DIN 55029
- Насос централизованной смазки для снабжения фартука суппорта и направляющих
- Для сокращения вспомогательного времени станок оснащен ножным тормозом





Технич. данные Compass B	200/1000	200/1500	200/2000	250/1000	250/1500	250/2000
Рабочая зона						
расстояние между центрами	1000 мм	1500 мм	2000 мм	1000 мм	1500 мм	2000 мм
макс. Ø установки заготовки над станиной	400 мм	400 мм	400 мм	500 мм	500 мм	500 мм
макс. Ø установки заготовки над супортом	225 мм	225 мм	225 мм	325 мм	325 мм	325 мм
макс. Ø установки заготовки над мостком	530 мм	530 мм	530 мм	630 мм	630 мм	630 мм
технол. ход по X	330 мм	320 мм				
технол. ход по Z1	130 мм					
длина мостка	320 мм					
ширина станины	330 мм					
диапазон поворота верхних салазков	360°	360°	360°	360°	360°	360°
Главный шпиндель						
частота вращения (15 ступеней)	22 - 1800 об/мин	24 - 1600 об/мин				
внутр. Ø шпинделя	65 мм	80 мм				
зажим / конус шпинделя Camlock	D1-6 / МК 5	D1-8 / МК 5				
Подача						
подача по X	0,036 - 2,019 мм/об					
подача по Z	0,072 - 4,036 мм/об					
Нарезание резьбы						
- метрической	0,5 - 28 мм					
- диаметральной	8 - 56 мм					
- модульной	0,5 - 3,5 мм					
- витворта	1 - 56 мм					
Задняя бабка						
конус пиноли задней бабки / -Ø	МК 5 / 65 мм					
ход пиноли задней бабки	120 мм					
поперечная регулировка задней бабки	± 5 мм					
Мощность						
двигатель гл. шпинделя	5,5 кВт / 400 В					
Размеры и массы						
габариты (ДхШхВ)	2420x1150x1800 мм	2920x1150x1800 мм	3460x1150x1800 мм	2420x1150x1800 мм	2920x1150x1800 мм	3460x1150x1800 мм
вес	2000 кг	2240 кг	2500 кг	2040 кг	2300 кг	2610 кг
Арт.-№г.	301 900	301 901	301 902	301 903	301 904	301 905

Стандартные комплектующие

3-осевое УЦИ	4-позиционный резцедержатель	галагенное освещение рабочей зоны
3-кулачковый патрон Ø 250 мм	неподвижный и подвижный люнеты	переходная втулка
4-кул. патрон для крепл. на планшайбе Ø 320 мм	защитный щит	2 неподвижных центрирующих центра
крепёжная шайба Ø 520 мм	защита патрона	инструмент для обслуживания
сменные шестерни	педаль тормоза	руководство по эксплуатации

3-осевое УЦИ X.pos 3

Для до- или переоснащения токарных станков

- Более высокая рабочая точность
- Низкая погрешность
- Высокая точность функционирования
- Существенная экономия времени
- Повышенная продуктивность труда
- Удобно считываемый индикатор
- Удобные для пользователя функции
- Наглядно устроенная клавиатура
- Разрешение 0,01 / 0,005 мм
- Задание значений координат
- Сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- Расчет диаметра отверстия
- Калькулятор
- Память для 10 инструментов
- Переключение радиус / диаметр
- Переключение мм/дюйм
- Легко устанавливается и не требует техобслуживания
- Индикатор значений поперечных (Z0) и продольных салазок (Z1) может показывать не только отдельно (Z0 и Z1), но и совмещенно - в переключении индикации сумма/разность

Устройство Цифровой Индикации - сегодня в обязательном наборе оснащения практически любого станка!

