

BO T 130 ЧПУ



Широкие направляющие

- большая коробчатая станина с большим числом ребер жесткости из качественного литого металла гарантирует стабильность и жесткость на изгиб в тяжелых условиях резки
- массивная рама станка с широкими направляющими позволяет нагружать стол заготовками весом до 5 тонн
- поворотный стол для крепления позволяет обработку заготовки с четырех сторон без замены инструмента
- поворотный стол оборудован ручным устройством для фиксации и может быть точно зафиксирован в 4 положениях
- мощный 18,5/22 кВт двигатель обеспечивает высокий крутящий момент во всем диапазоне частоты вращения
- Siemens 828D ЧПУ гарантирует высокую продуктивность и точность в производстве
- хорошее взаимодействие между рабочими блоками и управляющим ПО гарантирует высокую динамику, а двигатели и приводная система обеспечивают необходимую точность

- телескопические кожухи из нержавеющей стали защищают направляющие от стружки и загрязнения
- ШВП с предварительным натяжением по всем осям отличаются точностью, низким износом и минимальными требованиями по техобслуживанию
- автоматическая централизованная система смазки упрощает обслуживание станка
- станок также может быть дополнительно оборудован сменщиком инструмента и управляемыми ЧПУ поворотными столами с шаговой регулировкой

Цена по запросу

Опции**Арт.-№г.**

• Сменщик инструмента типа АТС на 24 позиции	253427
• Поворотный рабочий стол с ЧПУ и шагом поворота 5°	253428
• Поворотный рабочий стол с ЧПУ и шагом поворота 1°	253429
• Поворотный рабочий стол с ЧПУ и шагом поворота 0,001°	253430
• Увеличение хода по оси Y на 400 мм	253431

Стандартные комплектующие:

Siemens 828D ЧПУ, электронный маховичок, 4-позиц. поворотный стол с ручным управлением, RS-232 разъем, лампа, система центральной смазки, руководство по эксплуатации

Технические данные**ВО Т 130 CNC****ВО Т 130 L CNC**

Рабочая зона			
диаметр сверления	мм	50	50
диаметр растачивания (макс.)	мм	250	250
зажимная поверхность стола	мм	1.350x1.000	1.350x1.000
допуст. нагрузка стола	кг	5.000	5.000
расстояние центр шпинделя/стол	мм	0 - 1.200	0 - 1.200
T-образные пазы, число	шт.	7	7
T-образные пазы, ширина	мм	22	22
T-образные пазы, расстояние	мм	125	125
угол поворота стола		4 x 90°	4 x 90°
Технологический ход			
технологический ход, ось X	мм	1.300	1.600
технологический ход, ось Y	мм	1.200	1.200
технологический ход, ось Z	мм	1.200	1.200
технологический ход, ось W	мм	550	550
Главный шпиндель			
диапазон частоты вращения	об/мин	12 - 1.200	12 - 1.200
диаметр шпинделя	мм	130	130
вращ. момент, макс.	Нм	1.500	1.500
зажим шпинделя		BT 50	BT 50
частота вращ. поперечных салазок	об/мин	4 - 125	4 - 125
Ускоренный ход			
ускоренный ход, ось X	мм/мин	10.000	10.000
ускоренный ход, ось Y	мм/мин	10.000	10.000
ускоренный ход, ось Z	мм/мин	10.000	10.000
ускоренный ход, ось W	мм/мин	5.000	5.000
ускоренный ход по оси B	мм/мин	5,5	5,5
Подача			
скорость подачи по оси X	мм/мин	5 - 2.000	5 - 2.000
скорость подачи по оси Y	мм/мин	5 - 2.000	5 - 2.000
скорость подачи по оси Z	мм/мин	5 - 2.000	5 - 2.000
скорость подачи по оси W	мм/мин	5 - 2.000	5 - 2.000
Точность			
точность позиционирования, ось X	мм	0,04	0,04
точность позиционирования, ось Y	мм	0,04	0,04
точность позиционирования, ось W	мм	0,04	0,04
точность позиционирования, ось Z	мм	0,04	0,04
точность повтора, ось X	мм	0,02	0,02
точность повтора, ось Y	мм	0,02	0,02
точность повтора, ось T	мм	0,02	0,02
точность повтора, ось W	мм	0,02	0,02
точность поворота рабочего стола	дюйм	12	12
точность повтора поворота раб. стола	дюйм	4	4
Мощность			
мощность двигателя гл. привода	кВт	18,5 / 22	18,5 / 22
Размеры и масса			
габариты (Д x Ш x В)	м	7,1x6,6x3,6	7,1x7x3,6
масса	кг	17.500	18.500
Артикул		100082	100083