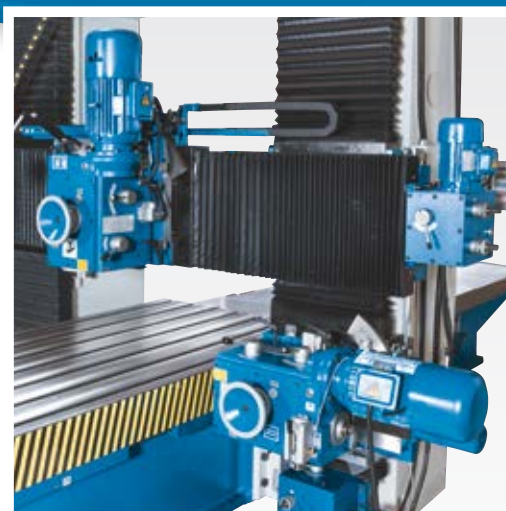




Рис. Portamill Duo 4012

Большой набор стандартных комплектующих

- жесткая чугунная рамная конструкция, состоящая из станины, колонн и траверсы, обеспечивает высокую жесткость и мощную обработку при высокой допустимой нагрузке стола
- порталный блок жестко интегрирован в конструкцию станка, обеспечивая особую жесткость
- траверса с вертикальным ходом, что позволяет также сохранять высокую стабильность при обработке плоских деталей, минимизируя при этом вылет
- стабильные, точно обработанные направляющие поддерживают стол по всей длине технологического хода и гарантируют постоянно высокую геометрическую точность хода
- бесступенчатое регулирование подачи стола по оси X
- система противовесов обеспечивает точное и быстрое позиционирование головки горизонтального шпинделя
- стандартная комплектация системой автоматической центральной смазки
- 2-сторонняя обработка деталей в вертикальной и горизонтальной плоскости в одном закреплении
- диапазон поворота обеих головок шпинделя $\pm 45^\circ$



2 головки главного шпинделя как преимущество в изготовлении

- вертикальная головка шпинделя установлена на консоли с вертикальным ходом по всей рабочей длине
- горизонтальный шпиндель, установленный на правой направляющей колонне (ось Y), с ходом длиной 300 мм по оси Z с помощью компактных направляющих салазок

Цена по запросу



Очень мощный зажим траверсы фиксирует их позицию

Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, система центральной смазки, фундаментные болты, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции	Арт.-№г.
• Гидравлические станочные тиски HNCS 200V	104936
• Гидравлические станочные тиски HS 200	125029
• Пневмозажим (гориз. и вертик.)	251458
• E-Portamill DUO - пакет запчастей на 5 лет	259137

Другие опции для данных станков Вы найдёте на нашем сайте, задав в строке поиска Portamill Duo (поиск по продукту)

Технические данные Portamill Duo		2012	3012	4012
Технологический ход				
технологический ход, ось X	мм	2.000	3.000	4.000
технологический ход, ось Y	мм	1.400	1.400	1.400
технологический ход, ось Z	мм	1.000	1.000	1.000
Рабочая зона, горизонт. фрезерный шпindelь				
технологический ход, ось Y	мм	500	500	500
технологический ход, ось Z	мм	300	300	300
расстояние центр шпинделя/стол	мм	0 - 500	0 - 500	0 - 500
размеры стола	мм	2.000x1.250	3.000x1.250	4.000x1.250
макс. допуст. нагрузка стола	кг	3.000	4.000	6.000
T-образные пазы (кол-во x ширина x расст.)	мм	7x28x200	7x28x200	7x28x200
Горизонтальный шпindelь				
скорость подачи по оси Y	мм/мин	50, 265, 730	50, 265, 730	50, 265, 730
ускоренный ход по оси Z	мм/мин	280	280	280
диапазон частоты вращения	об/мин	82 - 505	82 - 505	82 - 505
конус шпинделя (гориз.)	ISO	50	50	50
Вертикальный шпindelь				
ускоренный ход по оси Y	мм/мин	890	890	890
скорость подачи по оси Y	мм/мин	65, 320, 890	65, 320, 890	65, 320, 890
ускоренный ход по оси Z	мм/мин	280	280	280
расстояние торец шпинделя/стол	мм	130 - 1.130	130 - 1.130	130 - 1.130
диапазон частоты вращения	об/мин	82 - 505	82 - 505	82 - 505
конус шпинделя (вертик.)	ISO	50	50	50
Подача				
ускоренный ход, ось X	мм/мин	1.300	2.620	2.620
скорость подачи по оси X	мм/мин	0 - 1.300	0 - 2.620	0 - 2.620
ускоренный ход, ось Z (портал)	мм/мин	432	432	432
Мощность				
мощность двигателя вертик. шпинделя	кВт	7,5	7,5	7,5
мощность двигателя гориз. шпинделя	кВт	7,5	7,5	7,5
мощность двигателя, ось X	кВт	5,5	7,5	7,5
мощность двигателя Y / Z	кВт	1,25	1,25	1,25
Размеры и масса				
габариты (длина x ширина x высота)	м	5x3,55x3,15	7x3,55x3,15	9x3,55x3,15
масса	кг	12.800	15.849	19.755
Артикул		362732	362733	362734