



Рис. АНК Н 30175 с ЧПУ

Рама станка и прижимная траверса

- рама машины представляет собой металлоконструкцию с высокой точностью сварки и со снятым внутренним напряжением
- все компоненты, подверженные воздействию растягивающих нагрузок, проектируются и конструируются так, чтобы устранить вероятность возникновения сварочных трещин
- на все компоненты наносится два слоя лакокрасочного покрытия толщиной не менее 60 микрон с использованием современной окрасочно-сушильной камеры

Рабочая зона

- большой вылет, длинный ход и узкий стол обеспечивают достаточное свободное пространство также и для сложных гибочных операций

Бомбирование нижнего стола

- станки в стандартной комплектации оснащаются системой ручного бомбирования нижнего стола; в качестве опции доступна моторизованная система бомбирования

Гидравлическая система

- корпуса цилиндров выполнены из твердого материала SAE 1040
- тщательно подобранные гидравлические компоненты и измерительные системы обеспечивают точную синхронизацию рабочих цилиндров

Цена по запросу

Задний упор

- защита линейных направляющих и крупногабаритных ШВП обеспечивает их работу даже в сложных условиях
- имеется возможность точного регулирования упоров по высоте

Передние опорные консоли

- устойчивая линейная направляющая и кронштейн с шарикоподшипником обеспечивают стабильность и простоту позиционирования

Гибочный инструмент

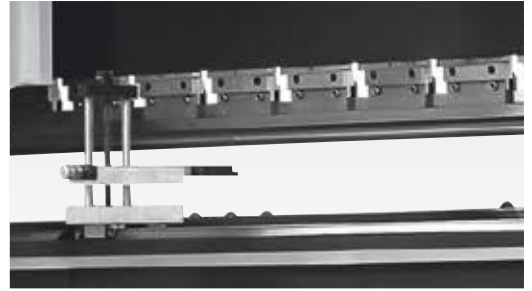
- державка инструмента Promecam (евротипа) гарантирует возможность широкого выбора гибочных инструментов
- инструменты закалены и отшлифованы
- система быстрого зажима держателя инструмента с ручным управлением сокращает время на смену инструмента

Система защиты и производительность

- система защиты сконструирована в соответствии с последними европейскими требованиями безопасности

Стандартные комплектующие:

Cybelec Touch 8 2D ЧПУ, задний упор оси X с линейными направляющими и ШВП, бомбирование нижнего стола с ручным управлением, быстрое крепление верхнего инструмента, лазерная оптическая система безопасности AKAS LC II M FMSC, защитная световая завеса, 2 передних опорных кронштейна / передвижные, педаль с аварийным выключателем, руководство по эксплуатации, верхний инструмент европейского типа H = 67 мм, нижний инструмент европейского типа 4V H=60x60 мм, 2 задних упора с регулировкой высоты, зажим инструмента европейского типа



Регулируемый по высоте упор

Технические данные АНК Н CNC 15060 20080 26100 30100 30135 30175 30220 30320

Рабочая зона			15060	20080	26100	30100	30135	30175	30220	30320
усилие гибки	т		60	80	100	100	135	175	220	320
длина отбортовки	мм		1.500	2.100	2.600	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100
расстояние между колоннами	мм		1.300	1.700	2.200	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
вылет	мм		310	310	410	410	410	410	410	510
ход	мм		205	205	205	205	205	205	205	365
ширина раскрытия	мм		410	410	485	485	485	485	485	585
мощность двигателя главного шпинделя	мм		108	108	108	108	108	108	108	154
Технологический ход										
технологический ход, ось X	мм		500	500	500	750	750	750	750	750
Подача										
скорость гибки	мм/сек		10	10	10	10	10	10	10	9
ускоренный ход	мм/сек		140	140	140	140	140	130	130	100
скорость обратного хода	мм/сек		120	120	110	110	100	100	100	90
Мощность										
мощность двигателя гл. привода	кВт		5,5	7,5	11	11	15	18,5	22	30
Размеры и масса										
объем ёмкости гидравл. блока	л		100	100	250	250	250	250	250	350
габариты (Д x Ш x В)	м		2,15x1,5 x2,3	3,05x1,65 x2,35	3,4x1,85 x2,65	3,9x1,95 x2,75	3,9x1,95 x2,8	3,9x2 x2,85	3,95x2 x2,9	4x2,25 x3,2
масса	кг		4.000	5.000	6.500	7.800	9.000	10.500	12.000	15.000
Артикул			182600	182601	182602	182603	182604	182605	182606	182607

Технические данные АНК Н CNC 37220 40175 40220 40320 40400 60320 60400

Рабочая зона			37220	40175	40220	40320	40400	60320	60400
усилие гибки	т		220	175	220	320	400	320	400
длина отбортовки	мм		3.700	4.100	4.100	4.100	4.100	6.100	6.100
расстояние между колоннами	мм		3.200	3.600	3.600	3.600	3.400	5.100	5.100
вылет	мм		410	410	410	510	510	510	510
ход	мм		265	265	265	365	365	365	365
ширина раскрытия	мм		485	485	485	585	585	585	585
мощность двигателя главного шпинделя	мм		108	108	108	154	154	154	240
Технологический ход									
технологический ход, ось X	мм		750	750	750	750	750	750	750
Подача									
скорость гибки	мм/сек		10	10	9	8	8	8	8
ускоренный ход	мм/сек		110	120	100	90	90	80	70
скорость обратного хода	мм/сек		100	100	100	80	80	80	60
Мощность									
мощность двигателя гл. привода	кВт		22	18,5	22	30	37	30	37
Размеры и масса									
объем ёмкости гидравл. блока	л		250	250	250	350	350	350	500
габариты (Д x Ш x В)	м		4,55x2 x3	4,95x2 x2,9	4,95x2 x3	5x2,25 x3,25	5x2,25 x3,35	7x2,25 x3,55	7,05x2,25 x3,75
масса	кг		13.500	12.000	15.000	21.000	25.500	28.500	36.000
Артикул			182608	182609	182610	182611	182612	182613	182614